TNC-70C(Ni307[illegible])

TNM-9

镍合金

用于[illegible]材[illegible]焊。

回火

ASTM

注意事项

请参照[illegible]2页焊接[illegible]镍[illegible]用手焊条[illegible]镍合金用手焊条焊接工艺注意事[illegible]

熔敷金属化学成份(wt%)

C Mn Si P

S Ni Cr

标准 0.10 2.0-4.0 1.0 0.03 0.02 ≥55.0 [illegible]2.0-17.0 5.0-9.0 10.0 1.0-2.0 0.50 0.5-2.0

≥550 ≥30 AWS标准 -

≥550 ≥2[illegible] GB/T[illegible]