不锈钢用药芯焊丝

相当规格

特性与用途

注意事项

[illegible]工艺注意事项。

请参照第2页焊接工艺[illegible]

0.03

熔敷金属机械性能

	抗拉强度 MPa	冲击值	
AWS标准	≥520		
	520	≥30	