钢用埋弧焊剂、焊丝 [illegible] 不锈钢 [illegible]

TW-22 [illegible]

[illegible]

项之焊剂使用注意事项。

注意事项

请参照第 [illegible] 页焊接工艺 [illegible]

份(wt%)

焊带化学 [illegible]

GB/T 29713 C Mn Si P S [illegible] Mo [illegible] Cu N

AWS标准 [illegible]

TW-2209 ER2209 S2209 [illegible] 0.90 0.03 0.03 21.5-23.5 7.5-9.5 2.5-3.5 [illegible]

0-11.0 0.75 0.75

例值 [illegible] 0.55 0.021

[illegible] 09 0.029

例值 0.02 1.35 0.6 [illegible]